

高出力万能レーザーツール

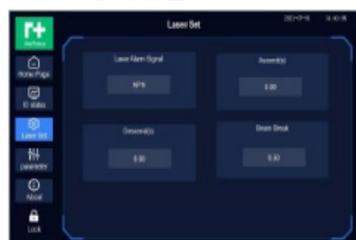
付ける(溶接)・剥がす(クリーナー)・切る(レーザー切断)



I/Oステータス画面



レーザー設定画面



パラメーター設定画面



レーザークリーナー

LICL-1500

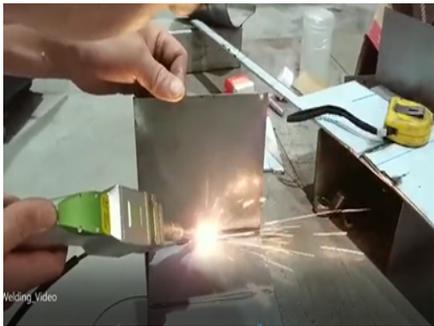


株式会社 LICHT

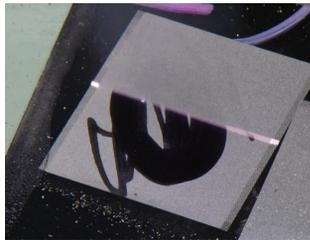
レーザークリーニングとは

高出力のレーザー光によって汚れを取り除く、金属表面を洗浄する方法の一つです。非接触加工で母材へのダメージを抑えることができ、粉塵・騒音などの環境問題も最小限に抑えることができます。

レーザー溶接



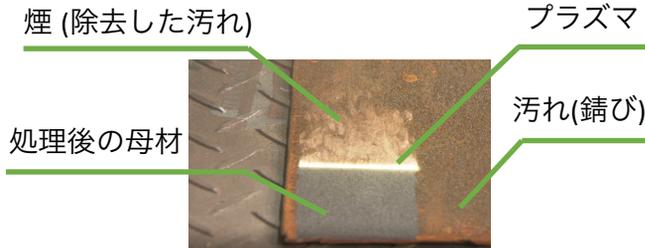
塗料除去



レーザー洗浄



錆取り



総重量100kg
トーチ1kg

簡単操作

ウォブル
機能

国内生産

安価
業界最安値

レーザークリーニングの仕組み

レーザークリーニングは固体素材表面にレーザー光を照射したとき、プラズマの発生とともに素材表面の構成物質が爆発的に放出される現象(=レーザーアブレーション)を用いた洗浄方法です。

※アブレーションとは、材料の表面が蒸発によって分解する現状。材料が気化するときの気化潜熱によって冷却する。

LICL-1500 外観



LICL-1500 仕様

	type1000~2000
波長	1080nm
ファイバーコア径	50um
溶接速度	0-120mm/s
溶接スタイル	Wobble
ウォブル直径	1.7mm / 2.0mm
溶接シーム長	2mm
溶接厚み	3mm(MS/SS), 2mm(AL) 1500Wレーザー時
コリメーション長	60mm
焦点距離	125mm / 150mm



株式会社 LICLTH

株式会社LICLTH

〒678-0006

兵庫県相生市本郷町5-12